

Vermeer®

Horizontal Directional
Drilling System

D36x50

Series II



Macchina compatta con grandi prestazioni.

Quando necessiti di una macchina compatta per perforazioni con grandi prestazioni, guarda il VERMEER D36X50 serie II NAVIGATOR con 3 metri o 4,5 metri di aste di perforazione e con tecnologia "RACK AND PINION".

Con il più alto rapporto dimensioni/potenza della classe e l'esclusivo sistema "RACK AND PINION" il VERMEER D36X50 serie II è progettato per una varia tipologia di perforazioni di medio diametro, per installare servizi tecnologici di medie-lunghe distanze.



Stazione operatore ergonomica.

Progettato per efficienza e comfort per l'operatore, il VERMEER D36X50 serie II offre una elevata manualità all'operatore con il brandeggio della stazione completa.

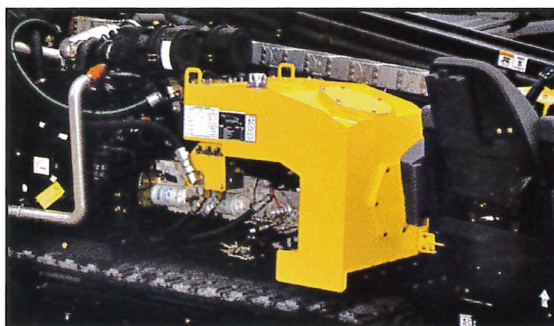


Disegno compatto.

Uno stretto profilo della torretta con "RACK AND PINION" aiuta a mantenere l'unità stretta da permettere l'accesso in aree congestionate con una macchina di elevata potenza.

Accessibilità.

Una cerniera unica sul cofano permette un totale e facile accesso al motore e agli organi principali idraulici.



Più potenza nella sua classe.

Con il più alto rapporto potenza/dimensioni della classe, il VERMEER D36x50 serie II è equipaggiato di 140 HP (104 kW) con motore termico a controllo elettronico di alimentazione per bassi consumi e basse immissioni (Tier II), che provvede a sviluppare all'apparato di perforazione 6.681 Nm di max torsione e 16.329 kg. di forza spinta/tiro.



Operazioni di controllo facili ed efficienti.

Per un preciso controllo delle funzioni, due leve gestiscono tutte le funzioni operative della macchina in perforazione, spinta/rotazione e tutte le più importanti operazioni di lavoro, la pompa acqua, le morse di svitamento, avvitemento, caricamento aste e regime del motore senza mai staccare le mani dai due joystick; inoltre il sinistro gestisce il tiro/spinta e il destro gestisce la rotazione per un sensibilità operativa semplice ed efficace.



D36X50 SERIE II **Specifiche Tecniche**

Generale

Lunghezza (4,6 mt): 704 cm
 Lunghezza (3,1 mt): 538 cm
 Larghezza: 208 cm
 Altezza (3,1 mt): 191 cm
 Peso (4,6 mt): 9943 kg
 Peso (3,1 mt): 8981 kg
 Svitamento aste: morse idrauliche a braccio
 Sistema ancoraggio: fisso sulla macchina a destra
 e a sinistra.

Operative

Max torsione 6772 Nm
 Max rotazione 206 rpm
 Forza di spinta 16329 kg
 Forza di tiro 16329 kg
 Velocità torretta 53 mt/min

Potenza

Motore: John Deere Diesel 4045 (4.5 l) Tier II Turbo
 Potenza lorda: 140 HP (104 kW)
 Max giri: 2400 rpm

Aste di perforazione

Tipo: Firestick II
 Lunghezza: 4,6 o 3,1 mt
 Diametro alla giunzione: 7 cm
 Diametro asta 4,6 mt: 7 cm
 Diametro asta 3,1 mt: 6 cm
 Min. raggio curvatura 4,6 mt: 44 mt.
 Min. raggio curvatura 3,1 mt: 33 mt.
 Peso 4,6 mt: 65 kg
 Peso 3,1 mt: 36,7 kg
 Capacità aste a bordo 4,6 mt: 183 mt
 Capacità aste a bordo 3,1 mt: 159 mt

Capacità fluidi

Olio motore con filtro: 14,7 litri
 Serbatoio gasolio: 159 litri
 Serbatoio olio idraulico: 208 litri

Opzioni pompa acqua

Pompa fanghi Aplex 189 l/pm
 Pompa fanghi FMC 189 l/pm
 Pompa fanghi Aplex 318 l/pm

**HORIZONTAL DIRECTIONAL
DRILLING SYSTEM**

D36x50 Serie II ***NAVIGATOR***

